

[illegible]

4.13 Окна должны соответствовать требованиям «ГОСТ 21672-99 Иллюминаторы судовые прямоугольные».

№ п/п	Оборудование	Количе- ство
8	Рулевая рубка ПрБ (боковая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, размер выреза в корпусе 975х1135 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 9 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
9	Рулевая рубка ЛБ (боковая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, размер выреза в корпусе 975х1135 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 9 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
10	Рулевая рубка ПрБ (боковая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, с солнцезащитной шторкой, размер выреза в корпусе 1050х1135 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 9 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
11	Рулевая рубка ЛБ (боковая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, с солнцезащитной шторкой, размер выреза в корпусе 1050х1135 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 9 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
12	Рулевая рубка ПрБ (боковая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, размер выреза в корпусе 1050/635х1135 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 7 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
13	Рулевая рубка ЛБ (боковая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, размер выреза в корпусе 1050/635х1135 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 7 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
14	Рулевая рубка ПрБ (кормовая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, со стеклоочистителем и стеклоомывателем, размер выреза в корпусе 975/975х1805/1195 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 11 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
15	Рулевая рубка ЛБ (кормовая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, со стеклоочистителем и стеклоомывателем, размер выреза в корпусе 975/975х1805/1195 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 11 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.

Инт.№подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инт. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	NE060.360049.023ИТТ	Лист
						5

№ п/п	Оборудование	Количе- ство
16	Рулевая рубка ПрБ (кормовая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, со стеклоочистителем и стеклоомывателем, размер выреза в корпусе 975/620х1780 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 8 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
17	Рулевая рубка ЛБ (кормовая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, со стеклоочистителем и стеклоомывателем, размер выреза в корпусе 975/620х1780 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 8 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
18	Рулевая рубка ДП (кормовая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, со стеклоочистителем и стеклоомывателем, размер выреза в корпусе 1250х1780 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 13 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
19	Рулевая рубка ДП (кормовая стенка) Рубочное окно, прямоугольное, глухое, с комингсом Н=100 мм, размер выреза в корпусе 2600/2320х700 мм (эскиз выреза см. приложение), толщина наружного стекла не менее 9 мм; стеклопакет с электрообогревом (220В, 50Гц) с низкоэмиссионными двойными стеклами	1 шт.
20	Спальня капитана ПрБ, Каюта старшего механика ЛБ, Каюта 2 местная ЛБ. Иллюминатор прямоугольный стальной, нормальный, створчатый, с размерами выреза в корпусе 400х500 мм, открывающийся вправо, с комингсом 100 мм, толщина наружного стекла не менее 6 мм, с прижимной рамкой из нержавеющей стали, с низкоэмиссионными двойными стеклами, со штормовой крышкой, открывающейся вверх на 105 градусов	3 шт.
21	Спальня старшего механика ЛБ, Каюта капитана Пр.Б, Каюта 2 местная Пр.Б. Иллюминатор прямоугольный стальной, нормальный, створчатый, с размерами выреза в корпусе 400х500 мм, открывающийся влево, с комингсом 100 мм, толщина наружного стекла не менее 6 мм с прижимной рамкой из нержавеющей стали, с низкоэмиссионными двойными стеклами, со штормовой крышкой, открывающейся вверх на 105 градусов	4 шт.
22	Панель управления стеклоочистителями и обогревом рубочных окон	1 к-т

6 Свидетельства и сертификаты

Окна поставляются с сертификатами РС в соответствии с ч.1 ПТН/РС «Общие положения по техническому наблюдению» Правил РС, а также должны иметь заключение «О подтверждении производства промышленной продукции на территории РФ» (Поста-

Интв.№полл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Интв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	NE060.360049.023ИТТ	Лист
						6

новление Правительства РФ от 17 июля 2015 года № 719 (с изменениями на 27 марта 2025г.).

Примечание: необходимость обязательного наличия заключения «О подтверждении производства промышленной продукции ...» определяется заводом-строителем исходя из совокупного количества баллов, необходимых на единицу продукции судостроения (судна в целом).

7 Требования к технической спецификации на поставку

7.1 В представляемой технической спецификации на поставку должен быть указан состав и описание составных элементов.

7.2 В составе представляемой технической спецификации на поставку должны быть следующая документация для проектирования: габаритные чертежи с указанием: маркировки, размеров в свету, размеров выреза в корпусе судна, узлов монтажа к корпусным конструкциям судна и присоединительных размеров, массы, марки материалов и покрытия деталей, толщин комингса, крышек и остекления, чертежи панели управления, схема панели электрическая, схема подключения электрооборудования.

7.3 Габаритно-установочные чертежи должны быть представлены в форматах pdf и dwg. Текстовые документы должны быть представлены в формате .pdf.

8 Требование к технической документации

После заключения контракта на поставку, поставщик представляет заводу-строителю следующую информацию и техническую документацию по электронной почте:

- 3D-модель оборудования в форматах совместимых с AutoCAD, IGES или SAT системами на цифровом носителе (при наличии);
- инструкции по расконсервации, монтажу, эксплуатации.

9 Сроки поставки и гарантии

9.1 Условия и сроки поставки должны быть оговорены при заключении контракта на поставку.

9.2 Необходимость выполнения пусконаладочных работ, привлечения специалистов фирмы для сервисного обслуживания, определяется условиями контракта.

Инв.№полл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	NE060.360049.023ИТТ					Лист
										7

Окна левого борта

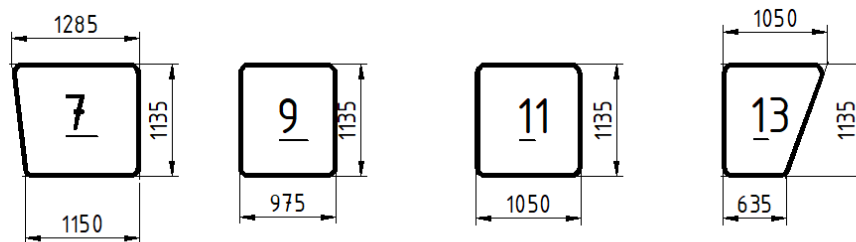


Рис. 4 Рубочные окна левого борта рулевой рубки

Окна кормовой стенки рубки

Вид с кормы

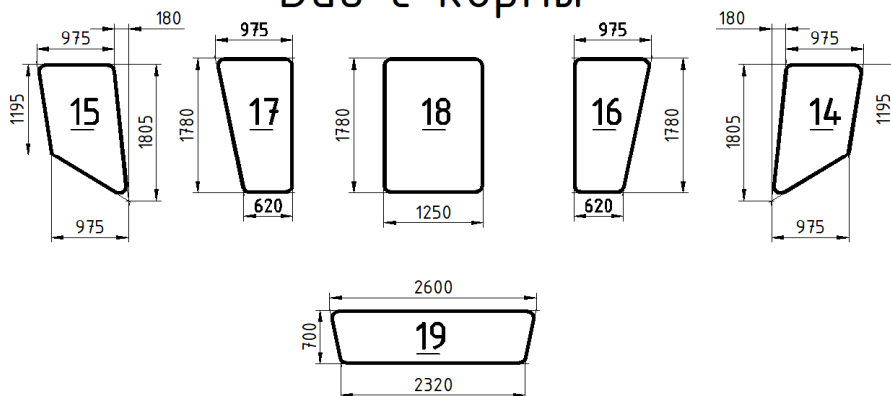


Рис. 5 Рубочные окна кормовой стенки рулевой рубки

Вид на правый борт

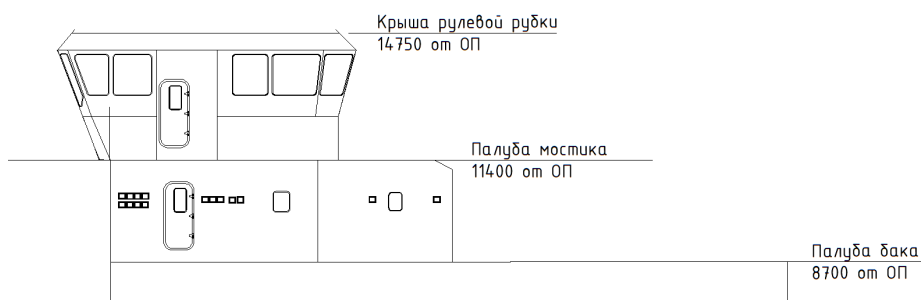


Рис. 6 Вид сбоку

Инт.№подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инт.№ дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

NE060.360049.02ЗИТТ

Вид с носа

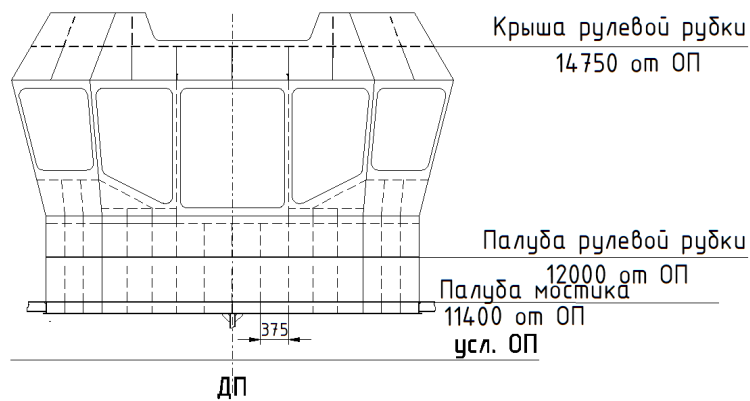


Рис. 7 Конструктивный чертеж носовой стенки рулевой рубки.

Вид с кормы

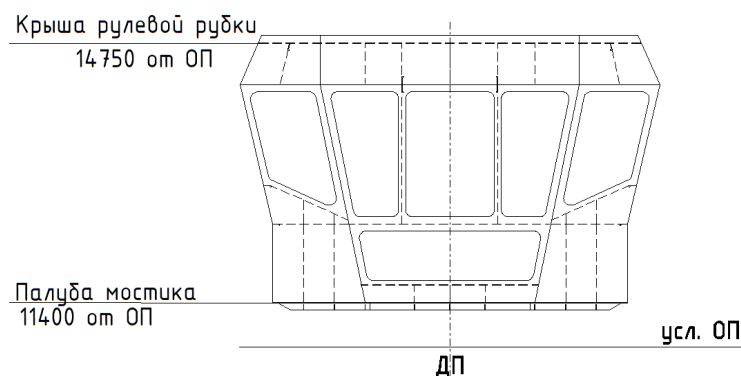


Рис. 8 Конструктивный чертеж кормовой стенки рулевой рубки.

Инт.№подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	NE060.360049.02ЗИТТ	Лист
						10