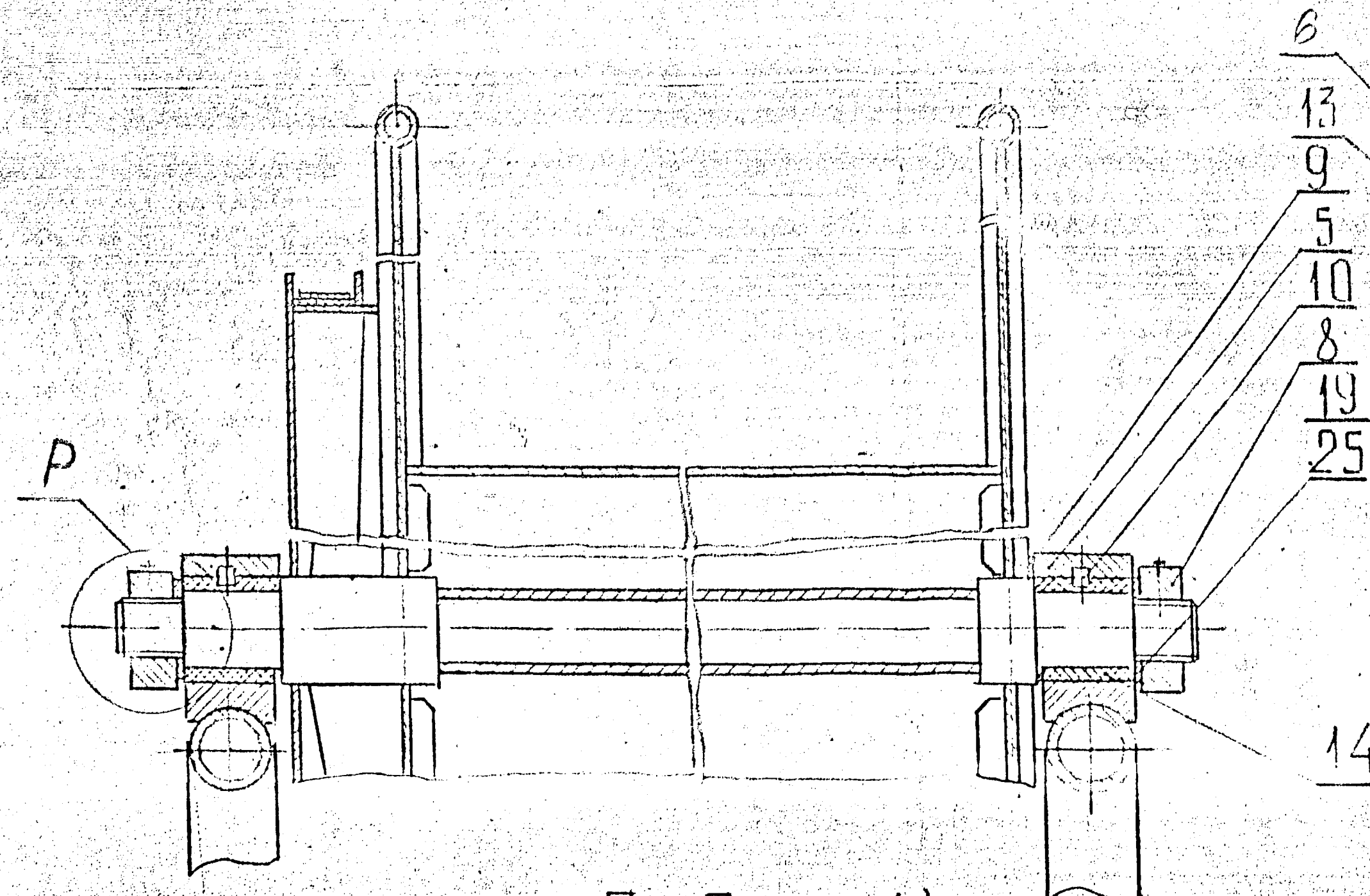
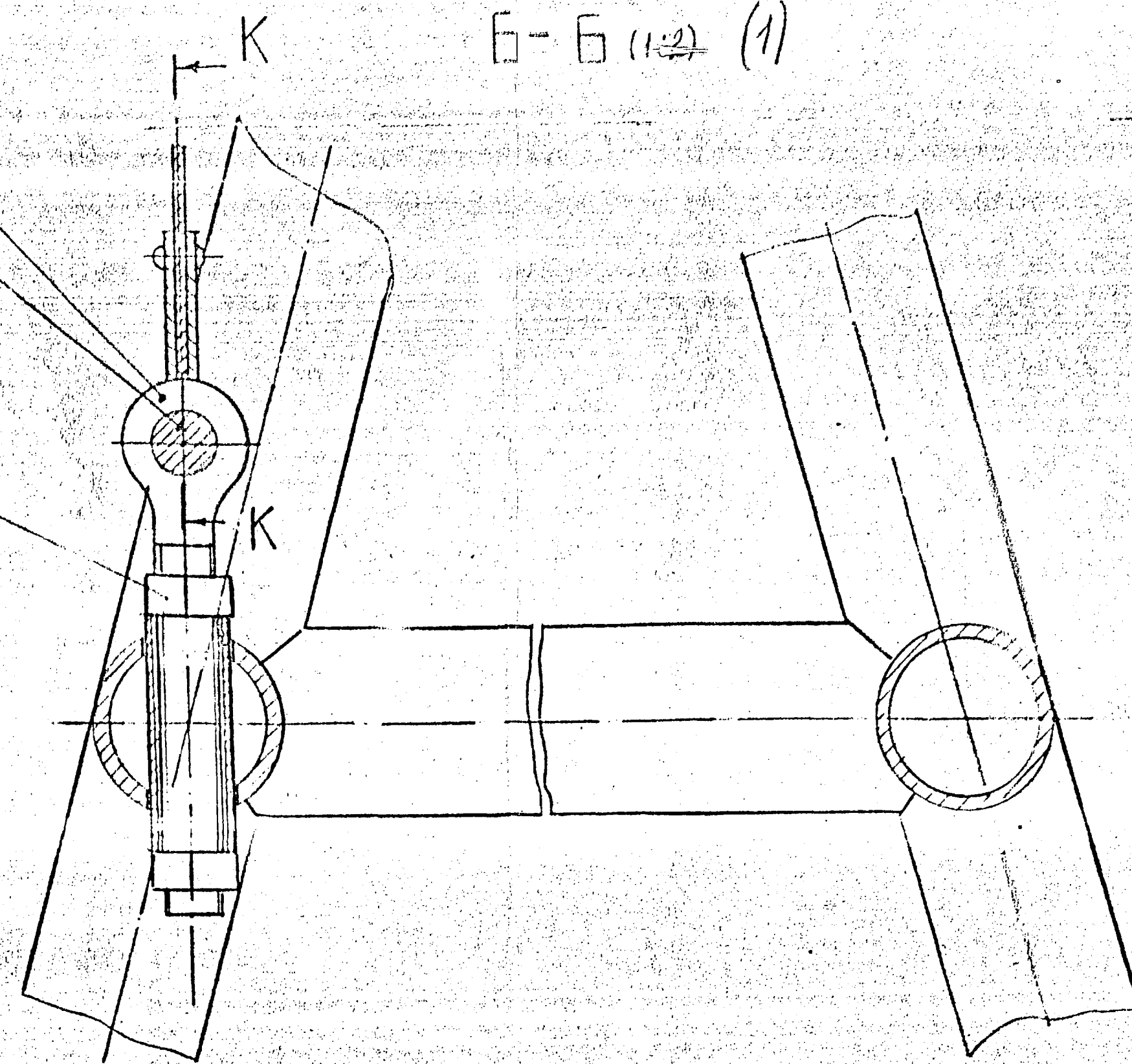


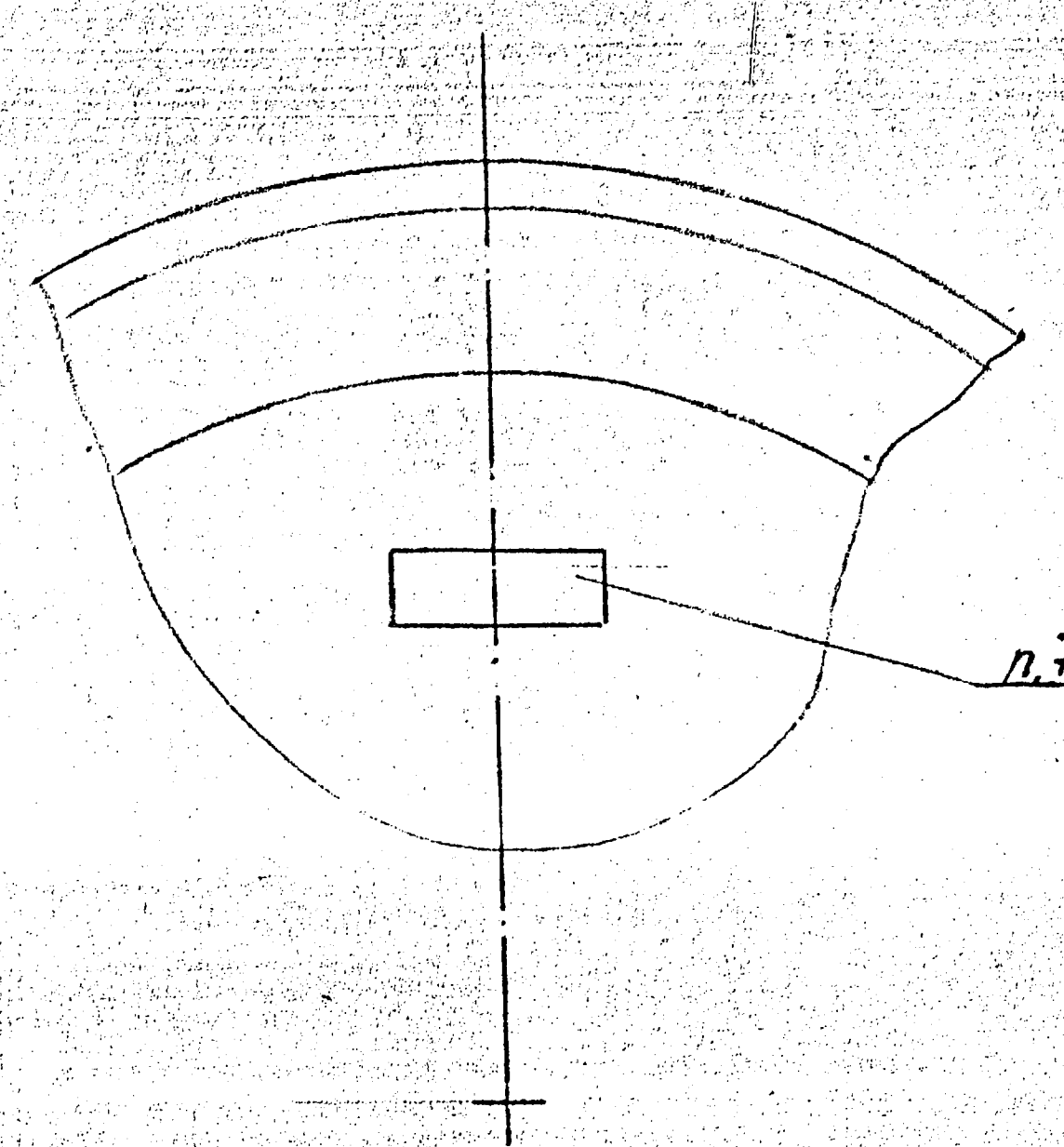
A-A (1:4) (1)



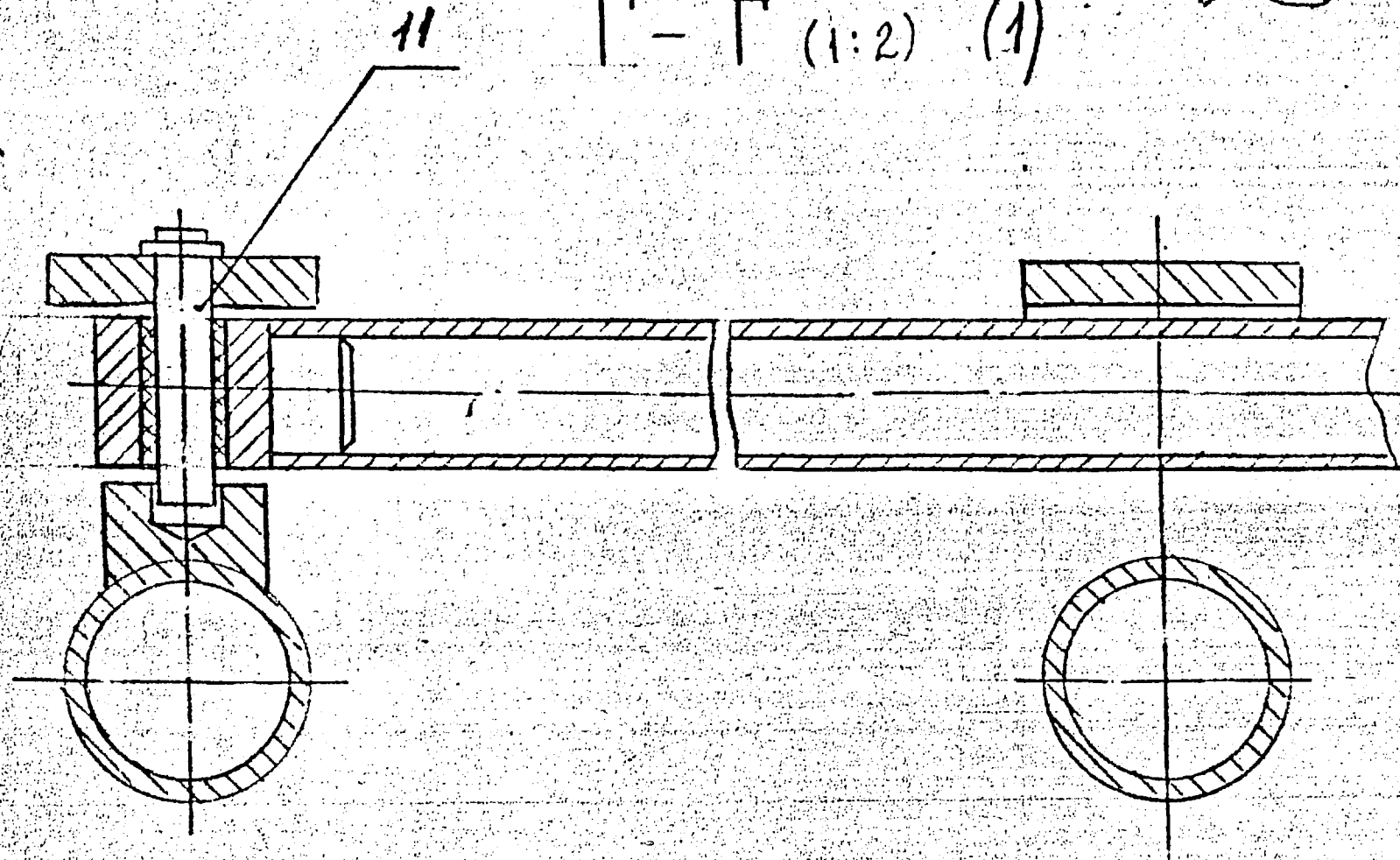
Б-Б (1:2) (1)



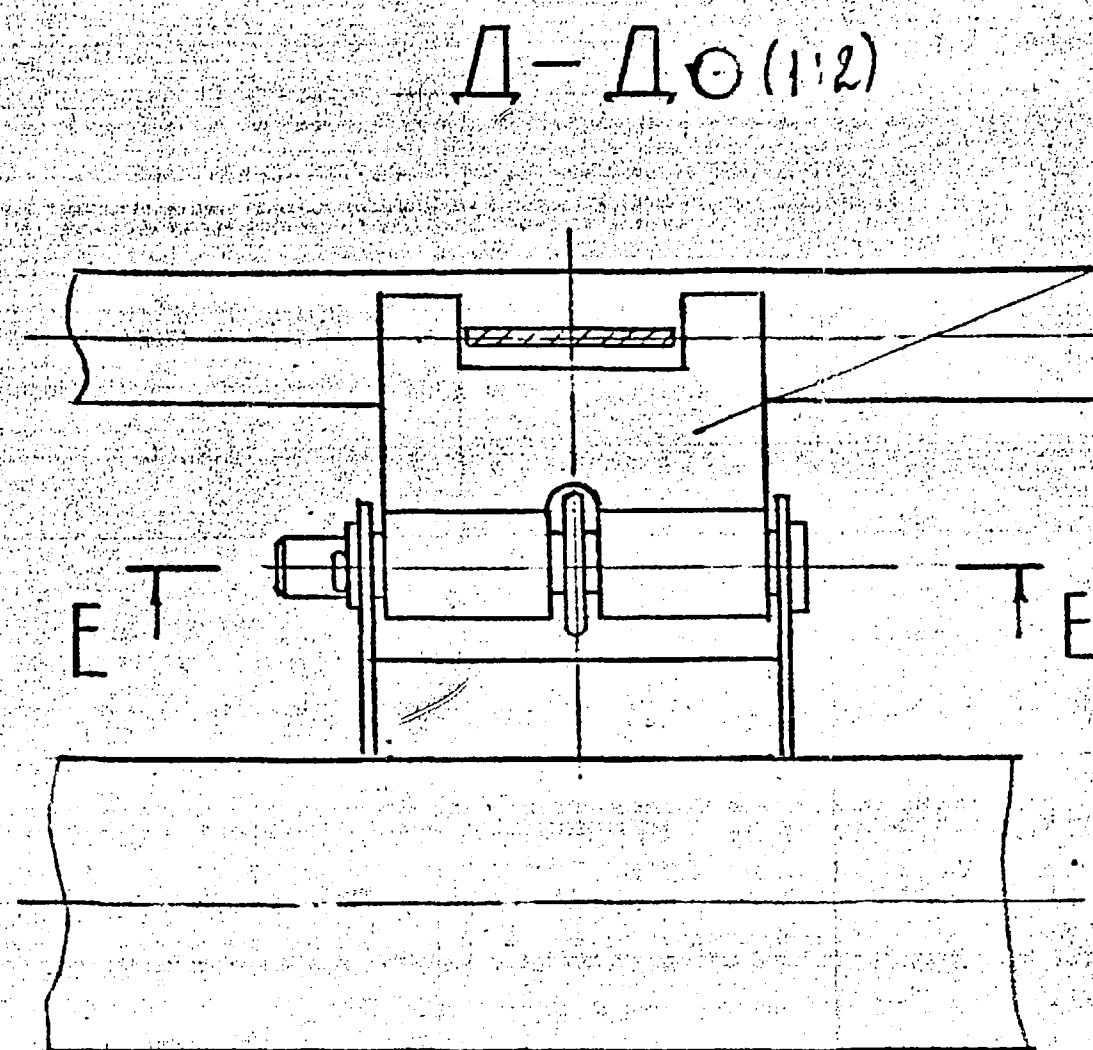
В (1:5) (1)



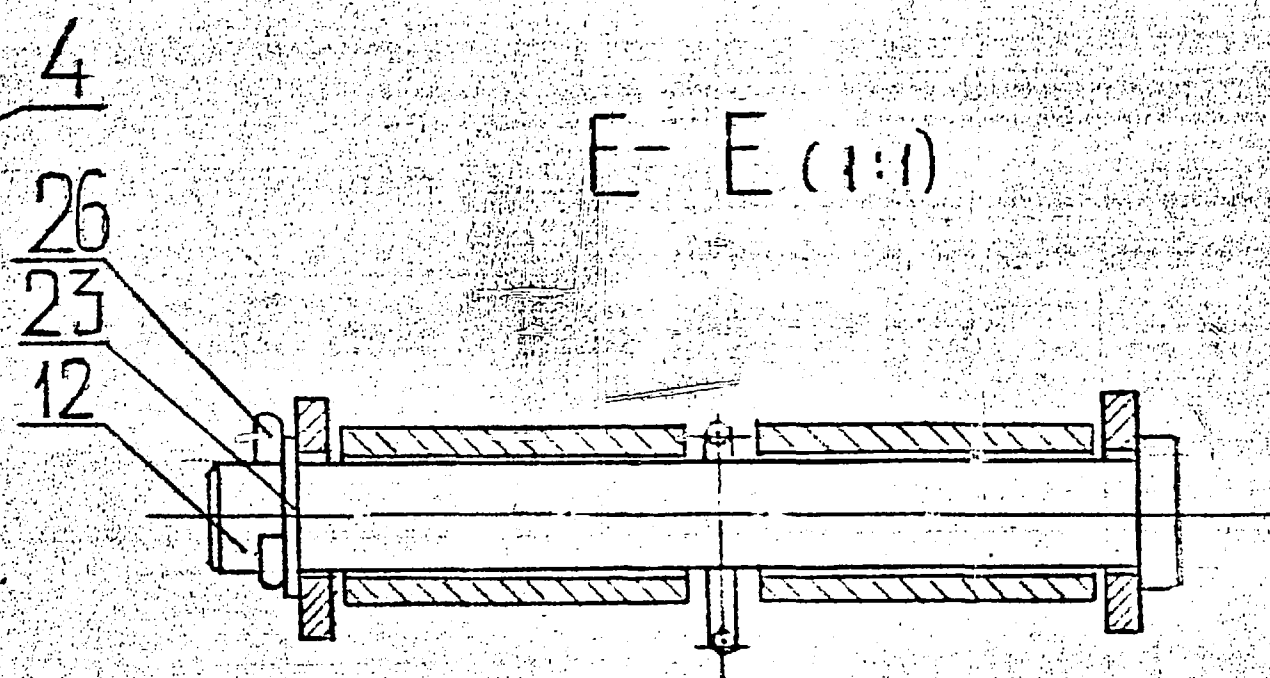
Г-Г (1:2) (1)



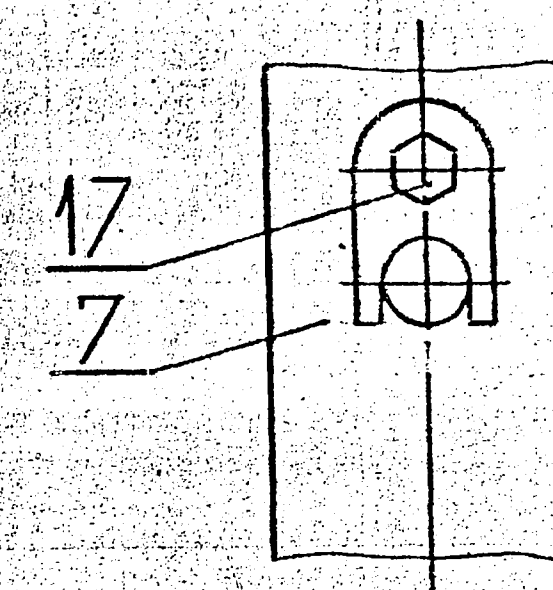
Д-Д (1:2)



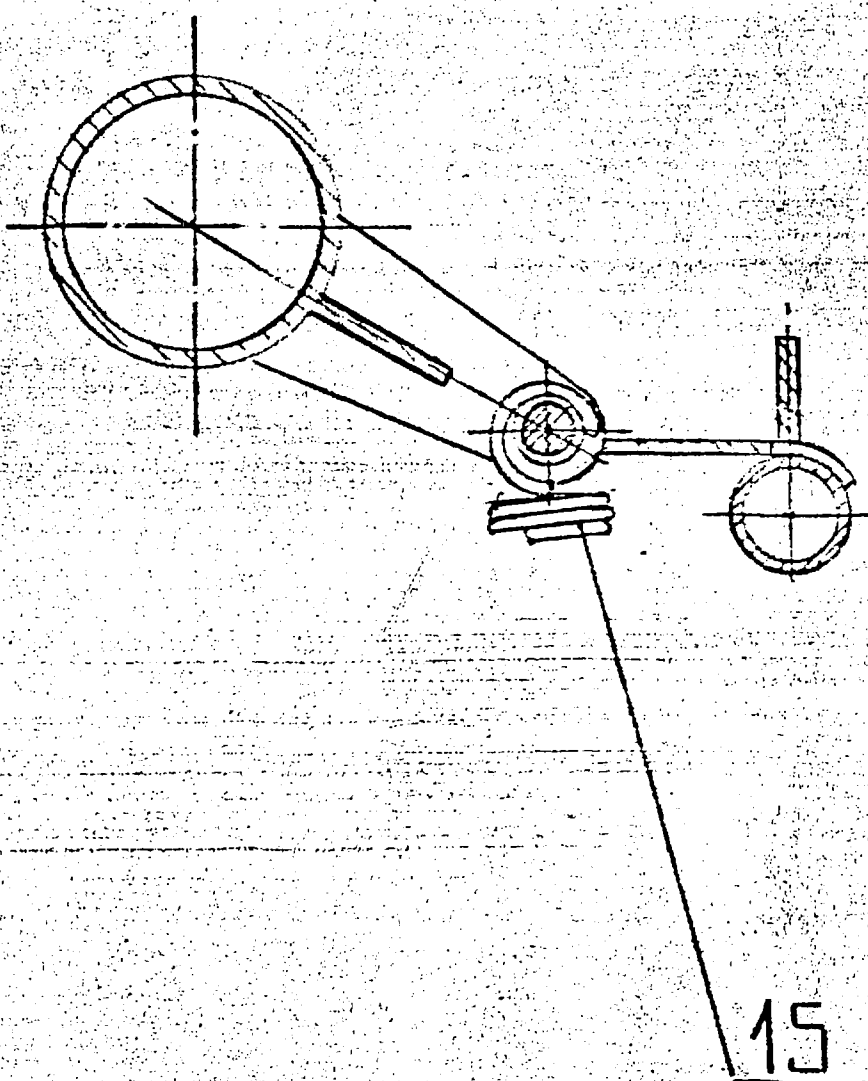
Е-Е (1:1)



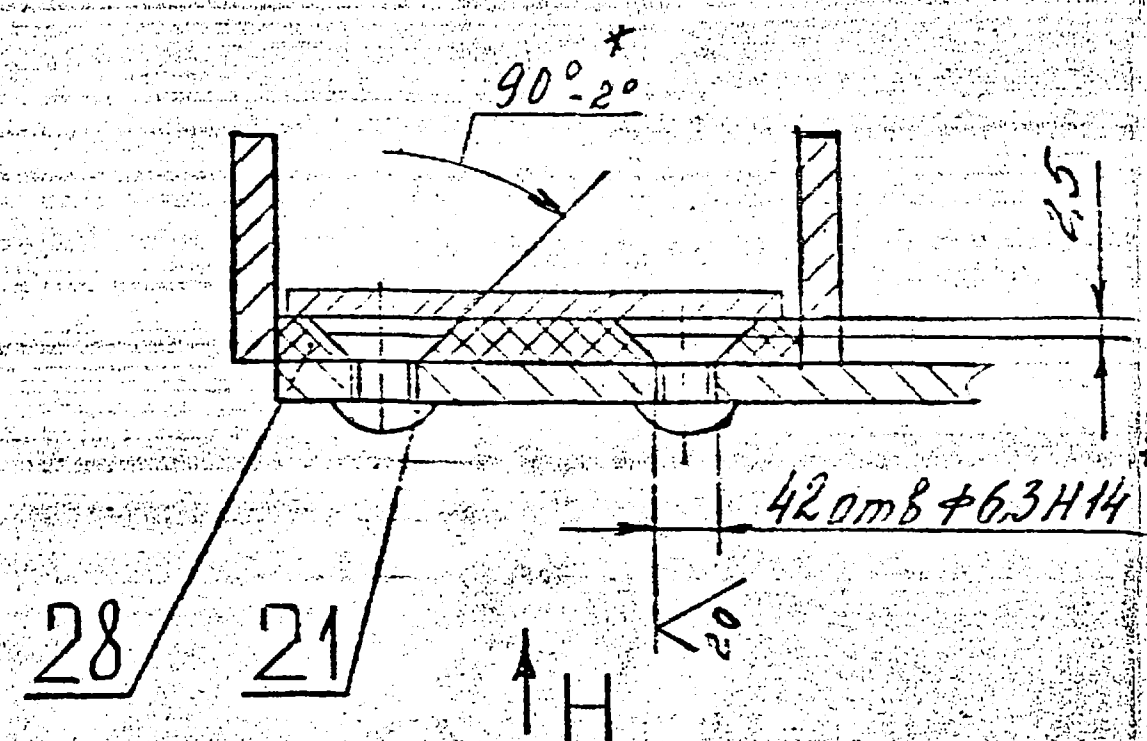
Ж (1:2) (1)



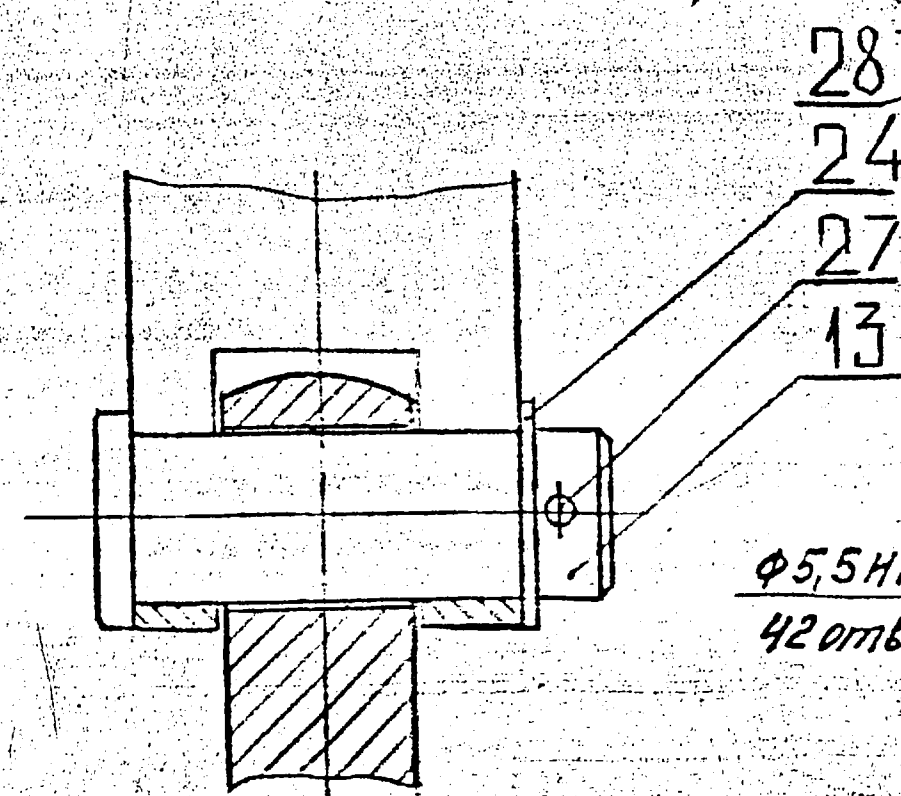
З-З (1:2) (1)



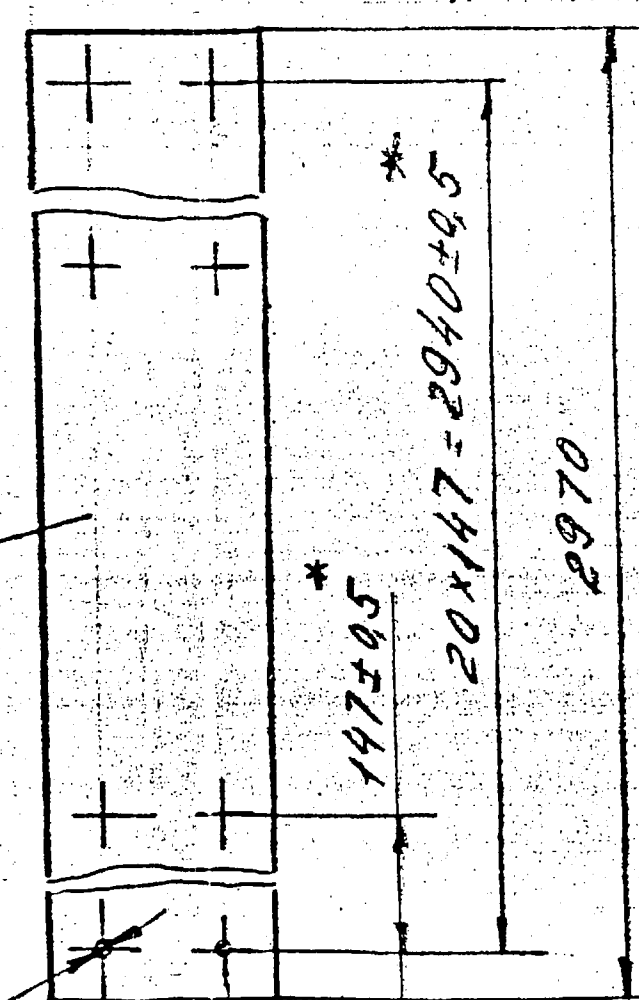
И-И (1:1) (1)



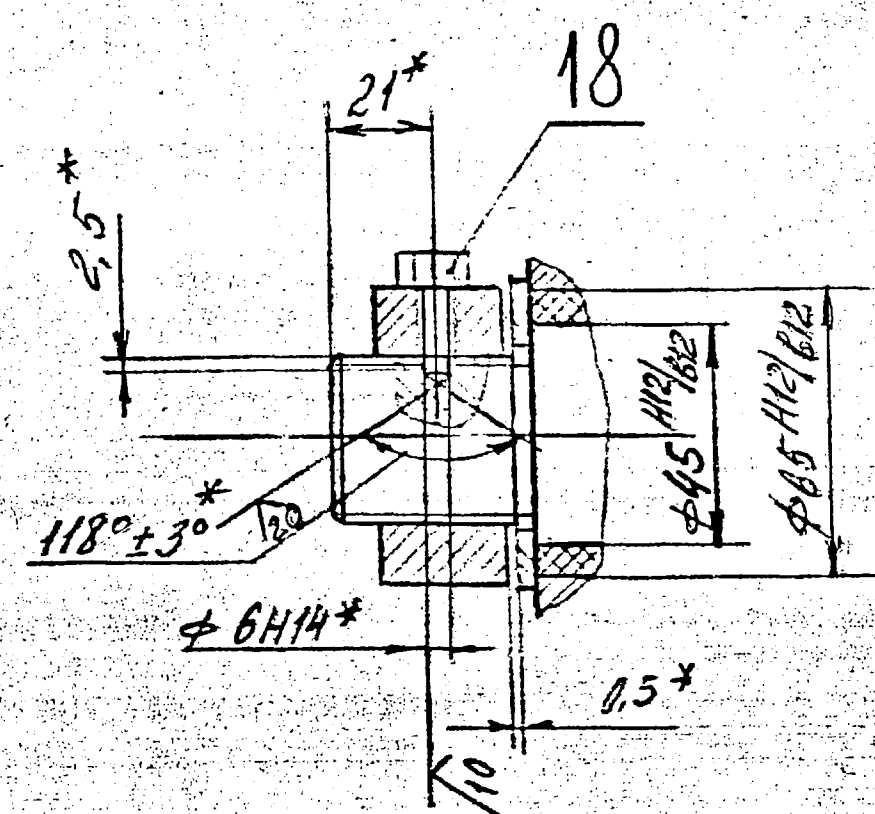
К-К (1:1) (1,2)



Н (1:2,5) Детали поз.1 и поз.21 не показаны



Р (1:2)



| | | | |
|---------------------|------------|-------------|----------|
| ДЕМВ.364372.007С.Б. | | | |
| Лист | № докум. | Полн. | Дата |
| Разраб. | УТВЕРЖДЕНО | Согласовано | 27.10.74 |
| Срок | 10.11.74 | 10.11.74 | 10.11.74 |
| Г. изобр. | МАЛОБОРО | 10.11.74 | 10.11.74 |
| Внедрение | СЕМЕНОВ | 10.11.74 | 10.11.74 |
| Г. изобр. | УТВЕРЖДЕНО | Согласовано | 10.11.74 |
| УТВ. | УТВЕРЖДЕНО | Согласовано | 10.11.74 |

ДЕНВ.364372.007 СБ

Рис. 1

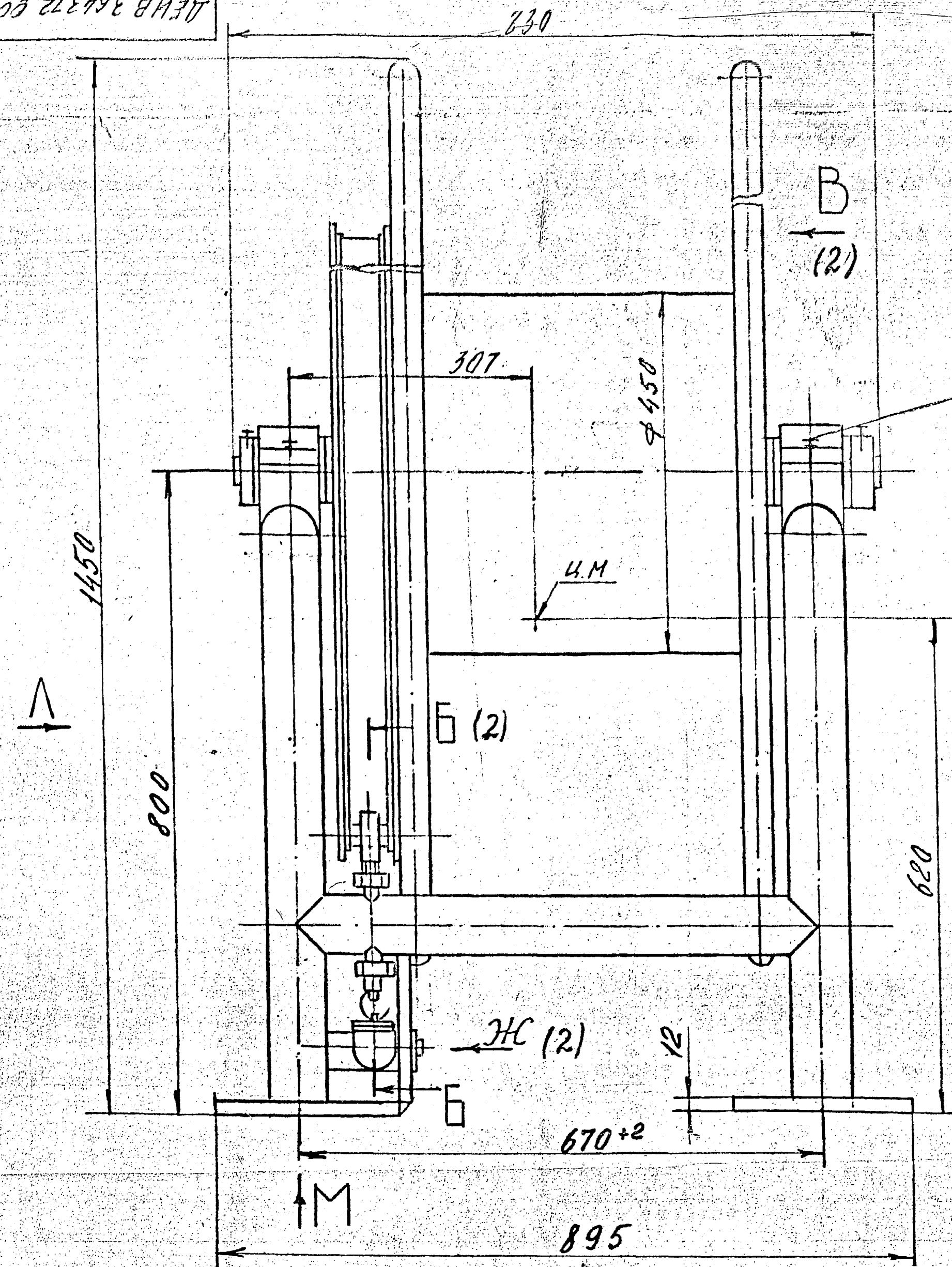
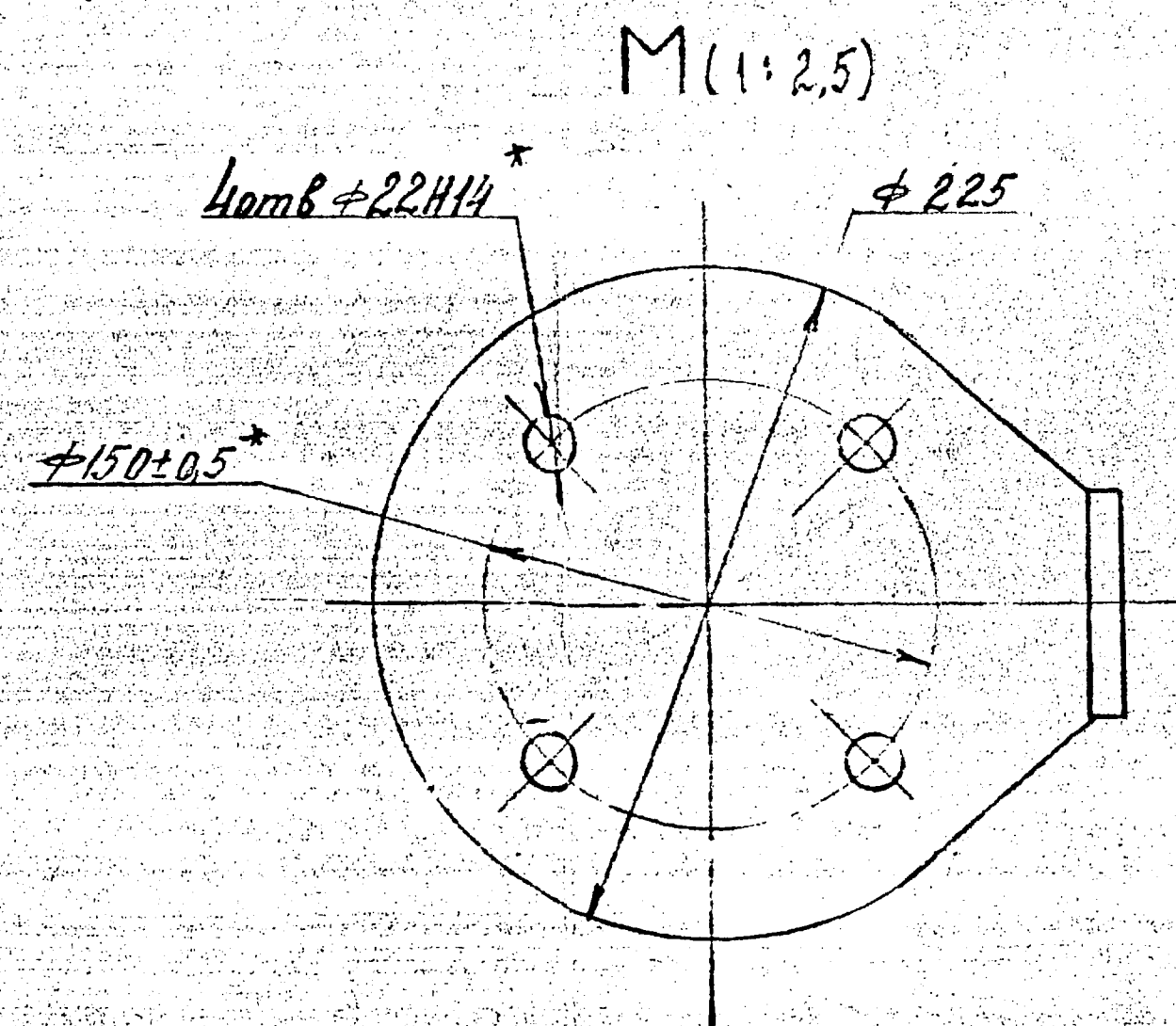
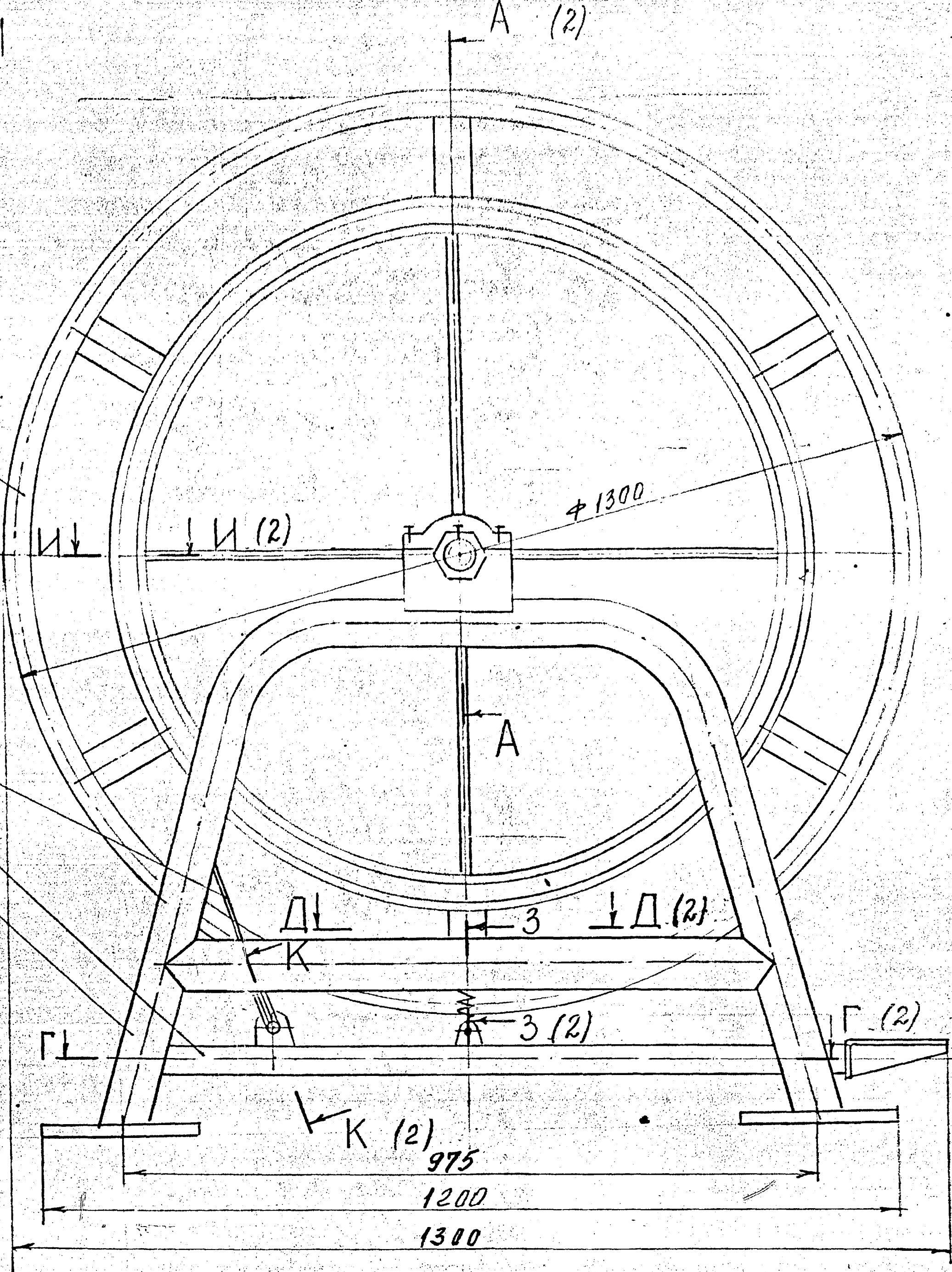
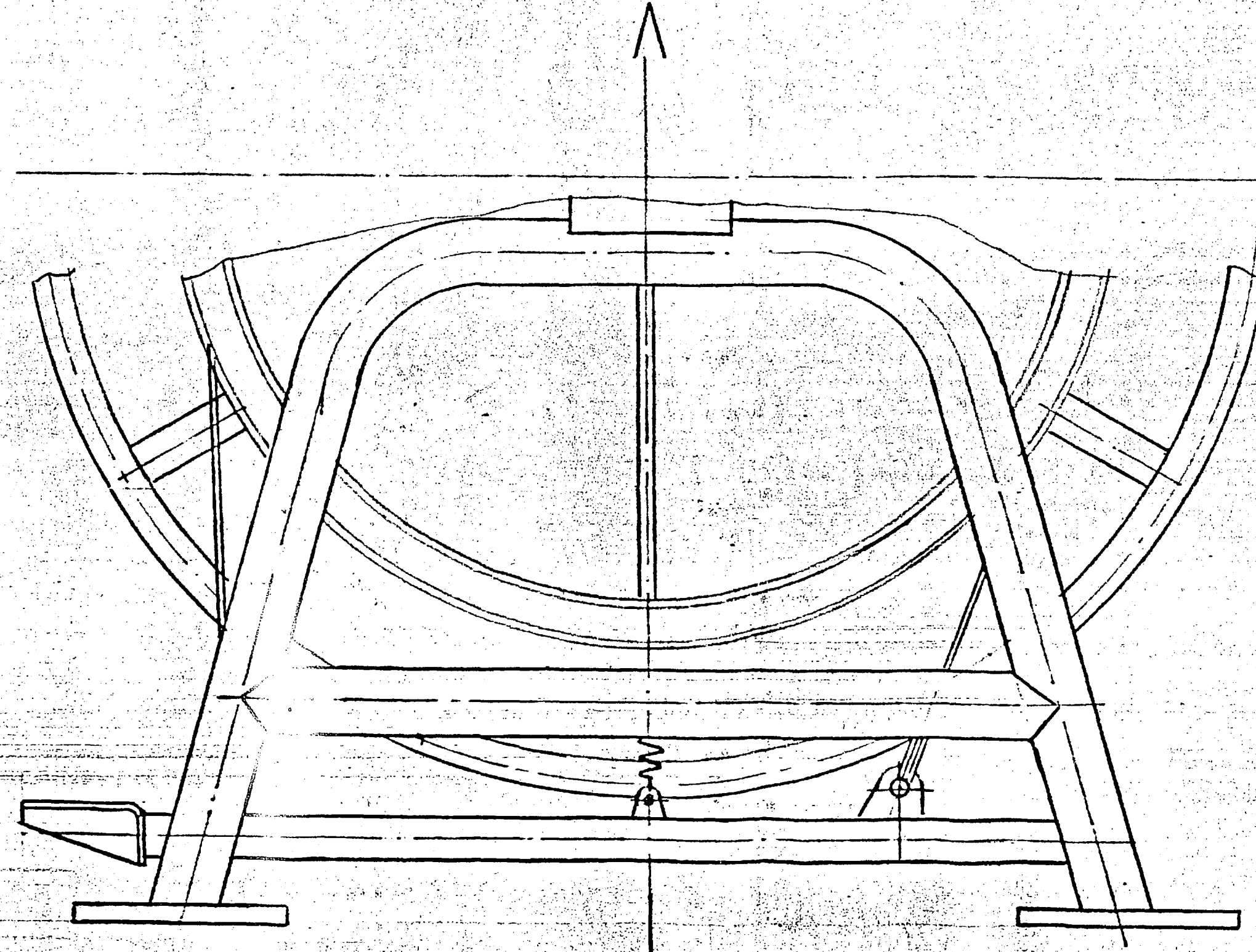


Рис. 2 Остальное см. Рис. 1



| Обозначение | Рис | Условное обозначение | Код ОКП |
|-----------------|-----|-----------------------------------|----------------|
| ДЕНВ.364372.007 | 1 | Вьюшка ДЛ450х450 ост 5.2109-74 | 641227.1126 05 |
| -01 | 2 | Вьюшка ДЛ450х450 ост 5.2109-74 | 641227.1133 06 |

1. Технические требования, правила приемки, методы контроля, транспортирование и хранение по ост 5.2109-74.
2. Размеры для справок, кроме обозначенных знаком *
3. $\pm \frac{17}{2}$
4. При наличии суммарного зазора между крышкой подшипника поз. 5 и буртами цапф барабана поз. 1 более 2 мм установить шайбу поз. 9. Количество шайб определяется при сборке вьюшки.
5. Зазор между тормозной лентой поз. 3 и барабаном поз. 1 в расторможенном состоянии рычага поз. 2 должен быть 0,5...7 мм
6. Трущиеся поверхности и резьбовые соединения покрыть смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
7. Маркировать ударным способом на глубину 0,5 мм товарный знак предприятия-изготовителя и шрифтом 10Пр3 ГОСТ 26020-80:
- условное обозначение вьюшки (см. табл.)
- порядковый номер вьюшки по системе предприятия-изготовителя;
- клеймо ОТК;
- дату изготовления.
8. Покрытие: Грунтовка ВЛ-023 защитно-зеленая, ГОСТ 12707-77. IV. ОМ1-1 слой. Грунтовка ФЛ-03К коричневая ГОСТ 9109-81. IV. ОМ1-2 слоя. Окончательная окраска вьюшки производится в соответствии с окрасочной ведомостью проектанта судна.
9. Климатическое исполнение ОМ категория 1 по ГОСТ 15150-69

Имя, № листа, Полн. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

| | | | | | | |
|--------------------|---------------|----------|-------|------|---------------------------------|---------|
| ДЕНВ.364372.007 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Вьюшка ДЛ450х450 (см. табл.) | 1:5 |
| Разраб. | Рез. Сидорова | 07.07.80 | | | ОСТ 5.2109-74 | |
| Пров. | Мельников | 07.07.80 | | | | |
| Т. контр. | Мальцев | 07.07.80 | | | | |
| Выпущен | СЕМЕНОВ | 07.07.80 | | | | |
| Н. контр. | МУЗЫЧНИК | 07.07.80 | | | | |
| Утв. | СЕМЕНОВ | 07.07.80 | | | | |