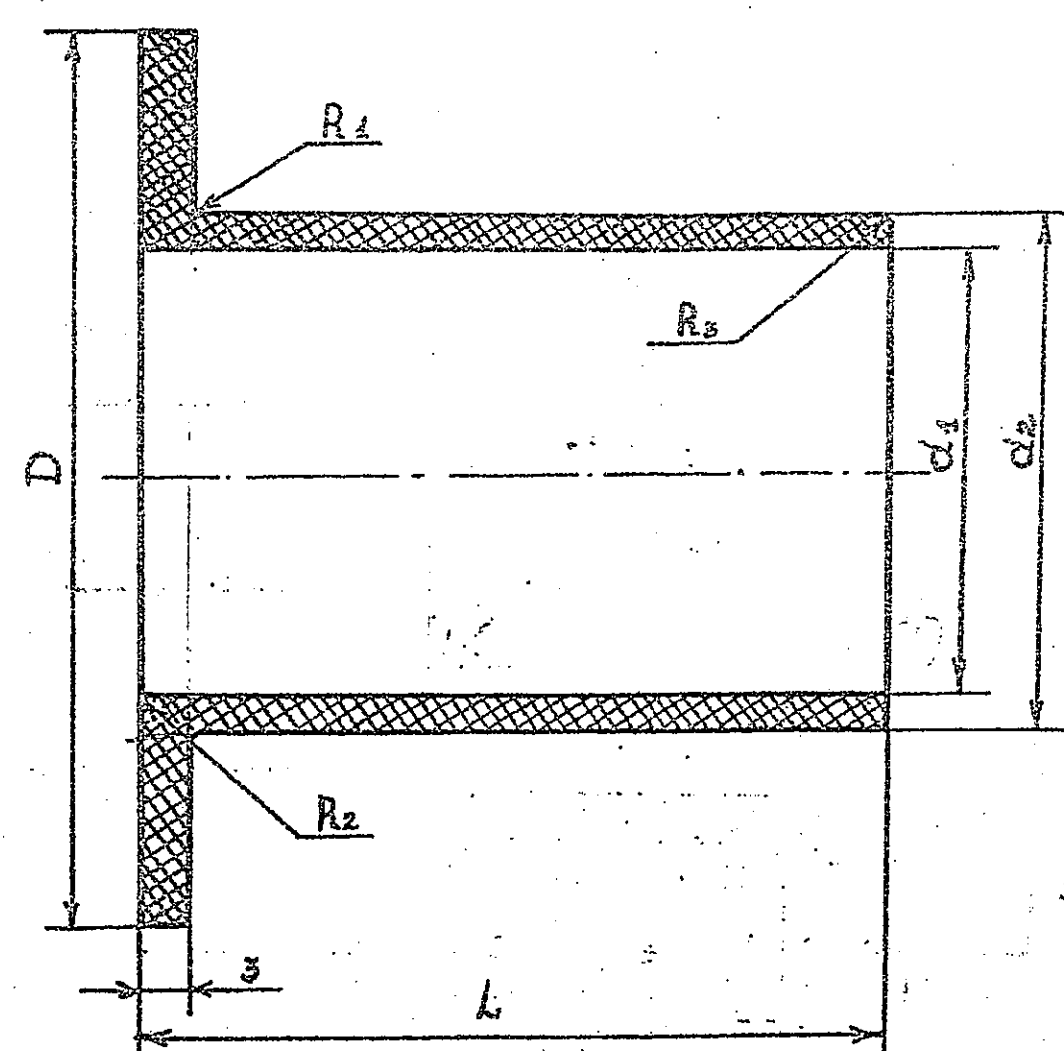


ЛПТИ.711341.055



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Условное обозначение по ГОСТ 56.9214-76	Диаметр резьбы болта	d ₁ мм	d ₂ мм	D мм	R ₁ мм	R ₂ мм	R ₃ мм	L мм	Рабочая площадь бурта	Допусковая нагрузка на бурт	Масса 1000 шт, кг
ЛПТИ 711341.055	П-1-6,5-5	M6	6,5 ± 0,10	9,5	14,0	0,5	0,5	0,75	8	1,2	120	0,9
-001	П-1-6,5-8								8			1,1
-002	П-1-6,5-10								10			1,3
-003	П-1-6,5-12								12			1,4
-004	П-2-6,5-5				15,5				5			0,9
-005	П-2-6,5-8								8			1,1
-006	П-2-6,5-10								10			1,3
-007	П-2-6,5-12								12			1,4
-008	П-1-8,5-5	M8	8,5 ± 0,10	11,5	16,0				5	1,5	150	1,6
-009	П-1-8,5-8								8			1,9
-010	П-1-8,5-10								10			2,2
-011	П-1-8,5-15								15			2,6
-012	П-2-8,5-5				20,5				5			1,6
-013	П-2-8,5-8								8			1,9
-014	П-2-8,5-10								10			2,2
-015	П-2-8,5-15								15			2,6
-016	П-1-11-5	M10	11,0 ± 0,15	15,0	21,0			1,0	5	1,6	180	2,4
-017	П-1-11-8								8			2,9
-018	П-1-11-12								12			3,3
-019	П-1-11-15								15			3,9
-020	П-2-11-5				25,0				5			2,4
-021	П-2-11-8								8			2,9
-022	П-2-11-12								12			3,3
-023	П-2-11-15								15			3,9
-024	П-1-13-5	M12	13,0 ± 0,15	17,0	25,0	0,70	0,70		5	2,6	260	3,1
-025	П-1-13-10								10			4,0
-026	П-1-13-15								15			4,8
-027	П-1-13-20								20			5,4
-028	П-2-13-5				28,0				5			3,1
-029	П-2-13-10								10			4,0
-030	П-2-13-15								15			4,8
-031	П-2-13-20								20			5,4
-032	П-1-15-5	M14	15,0 ± 0,15	19,0	28,0			1,0	5	3,3	330	3,9
-033	П-1-15-10								10			4,8
-034	П-1-15-15								15			5,2
-035	П-1-15-20								20			6,7
-036	П-2-15-5				32,0				5			3,9
-037	П-2-15-10								10			4,8
-038	П-2-15-15								15			5,2
-039	П-2-15-20								20			6,7
-040	П-1-17-5	M16	17,0 ± 0,15	21,0	32,0				5	4,5	450	5,1
-041	П-1-17-10								10			6,8
-042	П-1-17-15								15			7,2
-043	П-1-17-20								20			8,5
-044	П-2-17-5				35,0				5			5,1
-045	П-2-17-10								10			6,6
-046	П-2-17-15								15			7,2
-047	П-2-17-20								20			8,5
-048	П-2-17-25								25			10,0
-049	П-2-17-30								30			11,1
-050	П-1-22-10	M20	22,0 ± 0,20	26,0	38,0				10	6,0	600	7,3
-051	П-1-22-15								15			8,6
-052	П-1-22-20								20			10,0
-053	П-1-22-25								25			11,1
-054	П-2-22-5				42,0				5			7,3
-055	П-2-22-10								10			8,6
-056	П-2-22-15								15			9,5
-057	П-2-22-20								20			10,0
-058	П-2-22-25								25			11,1
-059	П-2-22-30								30			12,1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Условное обозначение по ГОСТ 56.9214-76	Диаметр резьбы болта	d ₁ мм	d ₂ мм	D мм	R ₁ мм	R ₂ мм	R ₃ мм	L мм	Рабочая площадь бурта	Допусковая нагрузка на бурт	Масса 1000 шт, кг
ЛПТИ 711341.055-050	П-1-25-10	M24	25,0 ± 0,20	30,0	45,0	1,0	1,0	1,0	10	8,8	880	9,0
-061	П-1-25-15								15			10,6
-062	П-1-25-20								20			12,2
-063	П-1-25-25								25			13,4
-064	П-1-25-30								30			15,3
-065	П-1-25-35								35			17,2
-066	П-2-25-10				48,0				10			9,0
-067	П-2-25-15								15			10,6
-068	П-2-25-20								20			12,2
-069	П-2-25-25								25			13,4
-070	П-2-25-30								30			15,3
-071	П-2-25-35								35			17,2
-072	П-1-29-10	M27	29,0 ± 0,20	33,0	50,0			1,5	10	11,0	1100	11,5
-073	П-1-29-15								15			15,0
-074	П-1-29-20								20			16,4
-075	П-1-29-25								25			17,8
-076	П-1-29-30								30			20,7
-077	П-1-29-35								35			22,0
-078	П-2-29-10				55,0				10			11,5
-079	П-2-29-15								15			15,0
-080	П-2-29-20								20			16,4
-081	П-2-29-25								25			17,8
-082	П-2-29-30								30			20,7
-083	П-2-29-35								35			22,0
-084	П-1-32-15	M30	32,0 ± 0,20	36,0	55,0				15	13,3	1330	16,7
-085	П-1-32-20								20			17,6
-086	П-1-32-25								25			19,4
-087	П-1-32-30								30			21,4
-088	П-1-32-35								35			23,7
-089	П-1-32-40								40			25,2
-090	П-1-32-45								45			27,1
-091	П-2-32-15				61,0				15			15,7
-092	П-2-32-20								20			17,6
-093	П-2-32-25								25			19,4
-094	П-2-32-30								30			21,4
-095	П-2-32-35								35			23,7
-096	П-2-32-40								40			25,2
-097	П-2-32-45								45			27,1
-098	П-1-38-15	M36	38,0 ± 0,20	42,0	68,0				15	21,5	2150	21,0
-099	П-1-38-20								20			26,0
-100	П-1-38-25								25			30,4
-101	П-1-38-30								30			32,2
-102	П-1-38-35								35			34,3
-103	П-1-38-40								40			36,3
-104	П-1-38-45								45			38,3
-105	П-2-38-15				72,0				15			21,0
-106	П-2-38-20								20			25,0
-107	П-2-38-25								25			30,4
-108	П-2-38-30								30			32,2
-109	П-2-38-35								35			34,3
-110	П-2-38-40								40			36,3
-111	П-2-38-45								45			38,3
-112	П-1-45-20	M42	45,0 ± 0,25	50,0	81,0	1,5	2,0		20	34,8	3480	33,6
-113	П-1-45-25								25			44,2
-114	П-1-45-30								30			46,9
-115	П-1-45-35								35			50,2
-116	П-1-45-40								40			52,5
-117	П-1-45-45								45			54,6
-118	П-2-45-15				68,0				15			33,6
-119	П-2-45-20								20			44,2
-120	П-2-45-25											