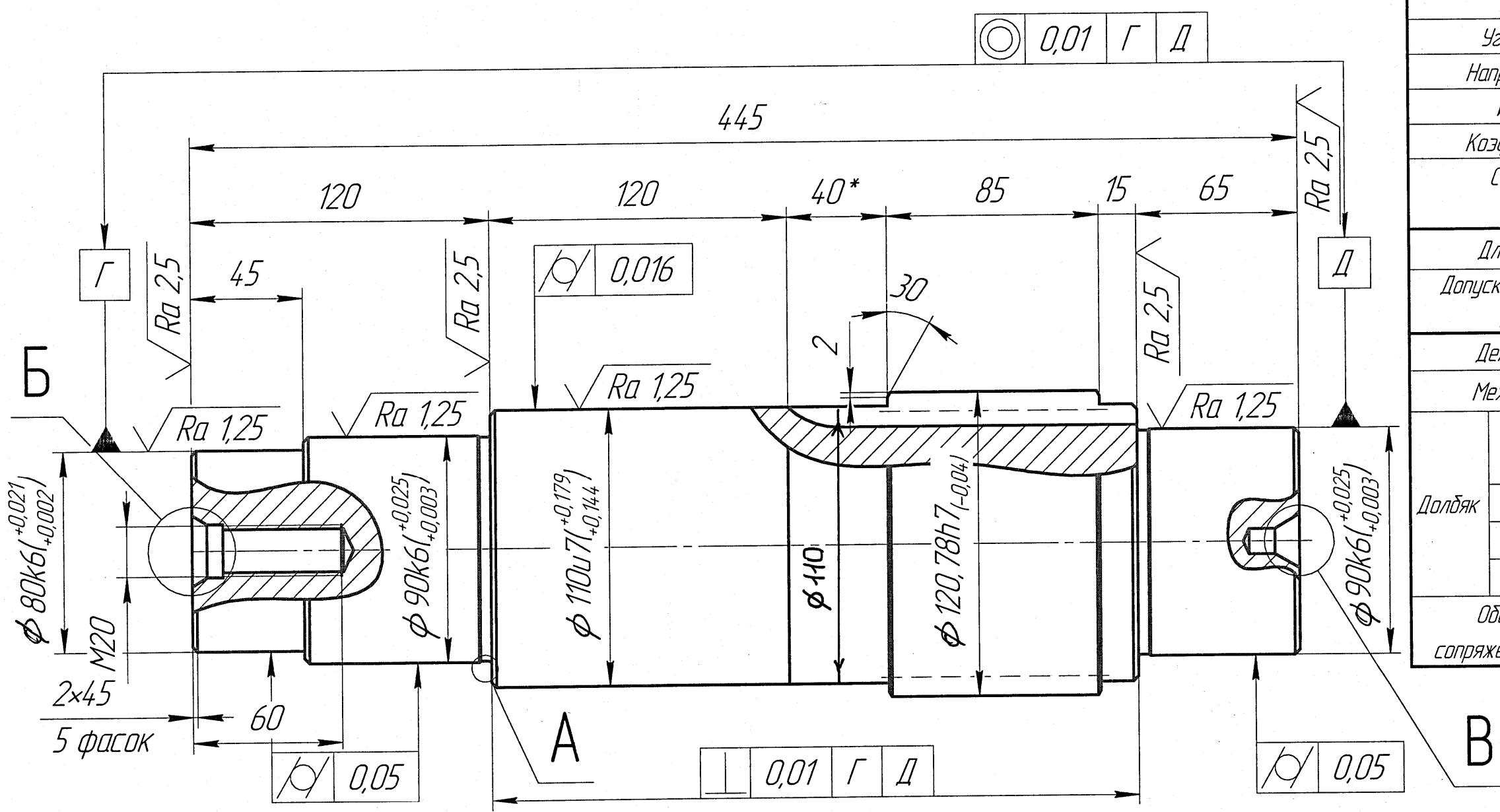


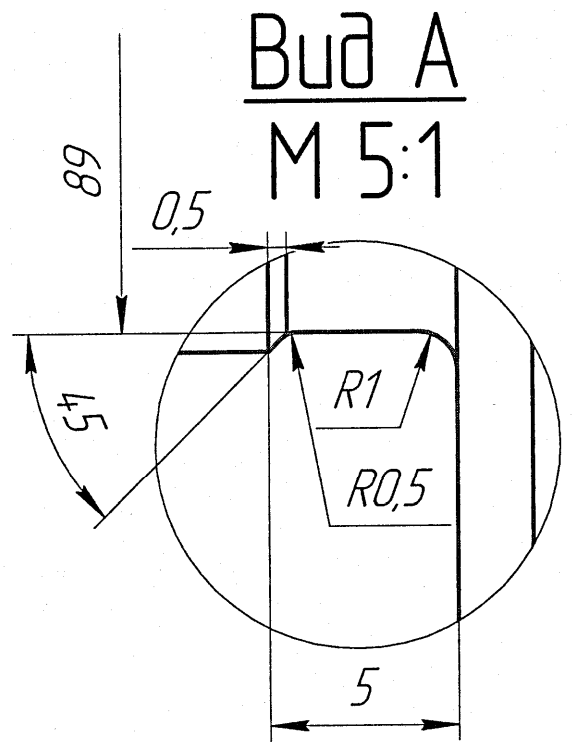
ОГМ - 14558

$\sqrt{Rz 40}$

Перв. примен.
Стр. №
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.



Модуль	m	6	
Число зубьев	z	17	
Угол наклона зубьев	β	15	
Направление линии зуба	-	правое	
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент смещения	x	+0,3	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С	
Длина общей нормали	W	$47,09^{+0,07}_{-0,14}$	
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,04	
Делительный диаметр	d	105,598	
Межосевое расстояние	a_w	$315^{+0,028}_{-0,18}$	
Долбяк	Обозначение	- 2532-0163 ГОСТ 9323-79	
	Число зубьев	z_0	16
	Коэффициент смещения	x_0	0,155
	Диаметр вершин зубьев	$d_{\alpha 0}$	116,12
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса		ОГМ - 14558.01	



1. Поверхность зубьев ТВЧ h 1 ... 15 HRC 45 ... 50.
2. С торца вала "поз. Б" отверстие центровочное F M20 ГОСТ 14034 - 74.
3. С торца вала "поз. В" отверстие центровочное A10 ГОСТ 14034 - 74.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. При зацеплении с сопряжённым колесом линия пятна контакта не менее 60% по высоте и ширине зуба.
6. НВ 220 ... 240.

1. Поверхность зубьев ТВЧ h 1 ... 15 HRC 45 ... 50.
2. С торца вала "поз. Б" отверстие центровочное F M20 ГОСТ 14034 - 74.
3. С торца вала "поз. В" отверстие центровочное A10 ГОСТ 14034 - 74.

ОГМ - 14558 - 1/34			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Толкунов А.Е.	[Signature]	
Пров.	Ванюкин А.В.	[Signature]	
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.	Новиков А.М.	[Signature]	
Вал шестерня быстроходной ступени Марабу Редуктор поворота			Лит. Масса Масштаб ~29,3 1:2
Сталь 40Х ГОСТ 4542-71			Лист Листов 1
000 "СЗ" ЗАЛИВ"			Копировал Формат А3